

IMPOMIN



PERFORE MÁS CON IMPOMIN

Calidad + Rendimiento + Asesoramiento Técnico comercial
= Menor costo x metro perforado.

Quienes Somos

Una empresa que brinda soluciones de calidad, estamos comprometidos con la rentabilidad de nuestros clientes, reduciendo los costos por metro perforado, a través del suministro de herramientas de perforación de alto rendimiento, con la mejor asesoría personalizada.

Datos Generales

Nombre: _____

Dirección: _____

Teléfono: _____ Fax: _____

E-mail: _____

Empresa: _____

Dirección: _____

Teléfono: _____ Fax: _____

En caso de Emergencia

Notificar a: _____

Parentesco: _____

Teléfono: _____ Fax: _____

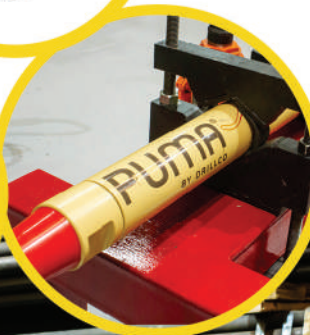
E-mail: _____

Teléfono de la Empresa: _____

Doctor: _____ Tel: _____

Grupo Sanguíneo: _____ Alergias: _____

Herramientas y Equipos



Equipo de percusión

Trípode SPT

- ▶ Versátil
- ▶ Alto Desempeño
- ▶ Diseño Americano
- ▶ Sistema Gradual De Altura
- ▶ Fácil Operación
- ▶ Ofrece Mayor Seguridad Al Operador
- ▶ Tipo Telescopio

Equipo resistente, liviano y práctico, utilizado para realizar sondeos geológicos de baja profundidad.

Herramientas Diamantina

- ▶ **Tubería de perforación**
5 pies y 10 pies
- ▶ **Tubería de revestimiento**
5 Pies y 10 Pies
- ▶ **Barrena completa Sistema Wireline**
5 Pies y 10 pies
- ▶ **Coronas diamantadas**
estándar y cuerpo reforzado
- ▶ **Zapatas diamantadas**
estandar y cuerpo reforzado
- ▶ **Rima**
estándar y cuerpo reforzado
- ▶ **Triconos**
en diferentes diámetros
- ▶ **Adaptadores**
diferentes referencias
- ▶ **Swivel para geotecnia y minería**
- ▶ **Elevador de tubería**
- ▶ **Pescador (Overshot)**
- ▶ **Llaves circulares**
para tubo externo e interno
- ▶ **Coronas de arrastre**
diferentes diámetros

DIAMETROS

BQ
NQ
NTW
HQ
BW
NW
HW
HWT
PW



Máquinas de perforación Diamantina

Máquinas de diseño compacto y liviano utilizadas para el estudio de suelos en el ejercicio de la perforación en geotecnia.

Sus sistemas integrados facilitan el proceso de sondeo en cualquier escenario donde se pretenda realizar la perforación.



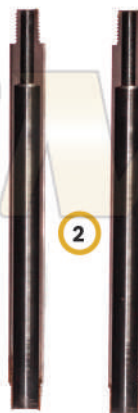
Máquinas para perforación
en diámetros BQ, NQ,
y revestimiento en NW.

Herramientas Geotecnia



- ▶ **Equipo trípode**
(Diseño Americano)
- ▶ **Martillo de seguridad**
Diseñado y construido con dimensiones y pesos requeridos por la norma ASTM 1586, 1958
- ▶ **Elevador de tubería**
6000 lbs
- ▶ **Tubería de perforación AW**
1mts - 1,5 mts y 3 mts
(tubería alto impacto de acero 4130)
- ▶ **Muestreador estándar**
2" x 18" AW- con retenedor
- ▶ **Cabeza Conexión Estandar Aw**
- ▶ **Canastilla Plastica Estandar**
- ▶ **Adaptador Aw**
(M)X Aw (M) Pin Pin
- ▶ **Tubo Shelby**
2" x 50 cm
- ▶ **Cabezote Shelby 2"**
- ▶ **Zapata de golpeo HQ y NW**
- ▶ **Barrena convencional**
Doble tubo 5 pies NQ
- ▶ **Swivel para Geotecnia**

Muestreador Estándar

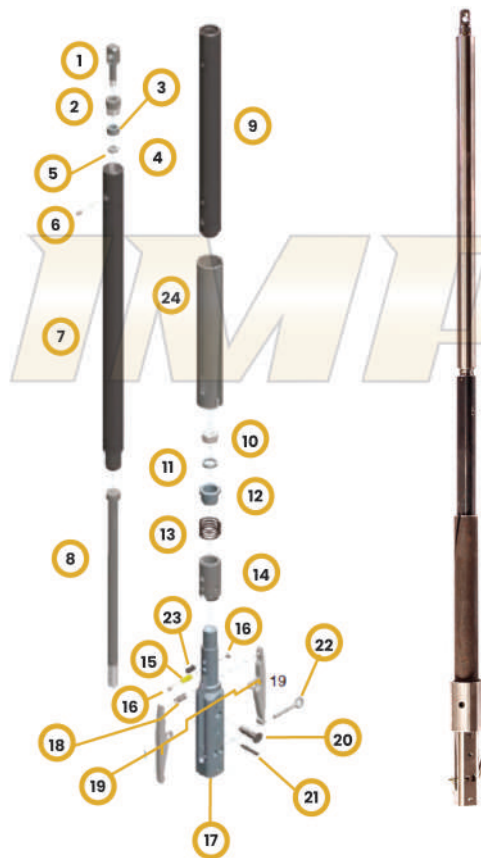


- 1 Cabezote con válvula de retención
- 2 Tubo partido
(barril con tratamiento térmico)
- 3 Canastilla plástica (retenedor)
- 4 Zapata o puntera con tratamiento térmico

Características técnicas

Diámetro Exterior	2"
Longitud con zapata de golpeo	18"
Zapata o puntera de golpeo	SAE 4130
Barril de muestreo	SAE 4130
Retenedor plastico (Canastilla)	Plastico industrial de alta calidad
Rosca	AW
Acople	Hembra AW
Peso aproximado	5.7 Kg (13 lb)

Pescante de seguridad EZY - LOCK



Español	English
1 Perno para cable giratorio	1 Bolt, cable swivel eye
2 Collar giratorio de cable	2 Cable swivel collar
3 Rodamiento de empuje	3 Thrust bearing
4 Tuerca de seguridad hexagonal	4 Castle hex nut 1/2"
5 Pasador de aletas 3/32"x 3/4"	5 Cotter pin 3/32" x 3/4"
6 Grasera	6 Hydraulic grease fitting
7 Cuerpo giratorio de cable	7 Cable swivel body
8 Mira de percutor	8 Jar staff
9 Tubo del percutor	9 Jar tube
10 Tuerca de seguridad hexagonal 3/4"	10 Hex nut 3/4"
11 Arandela 3/4"	11 Nord-lock washer 3/4"
12 Casquete del pescador	12 Over-shot cap
13 Resorte del pescador	13 Over-shot spring
14 Camisa del pescador	14 Over-shot sleeve
15 Resorte de compresión	15 Compression spring
16 Esfera 11/322	16 Ball 11/32"
17 Cabeza pescante	17 Over-shot head
18 Resorte de uñas de pescante	18 Compression spring
19 Uñas de pescante	19 Lifting dog
20 Pasador de encaje a presión 1/2" x 1"7/8	20 Press-fit pin 1/2" x 1"7/8
21 Pasador en espiral 1/4" x 2"	21 Coiled pin 1/4" x 2"
22 Pasador de bloqueo	22 Locking pin
23 Tornillo de fijación 3/8" x 3/4"	23 Nylon set screw 3/8" x 3/4"
24 Soldador arriero	24 Locking sleeve

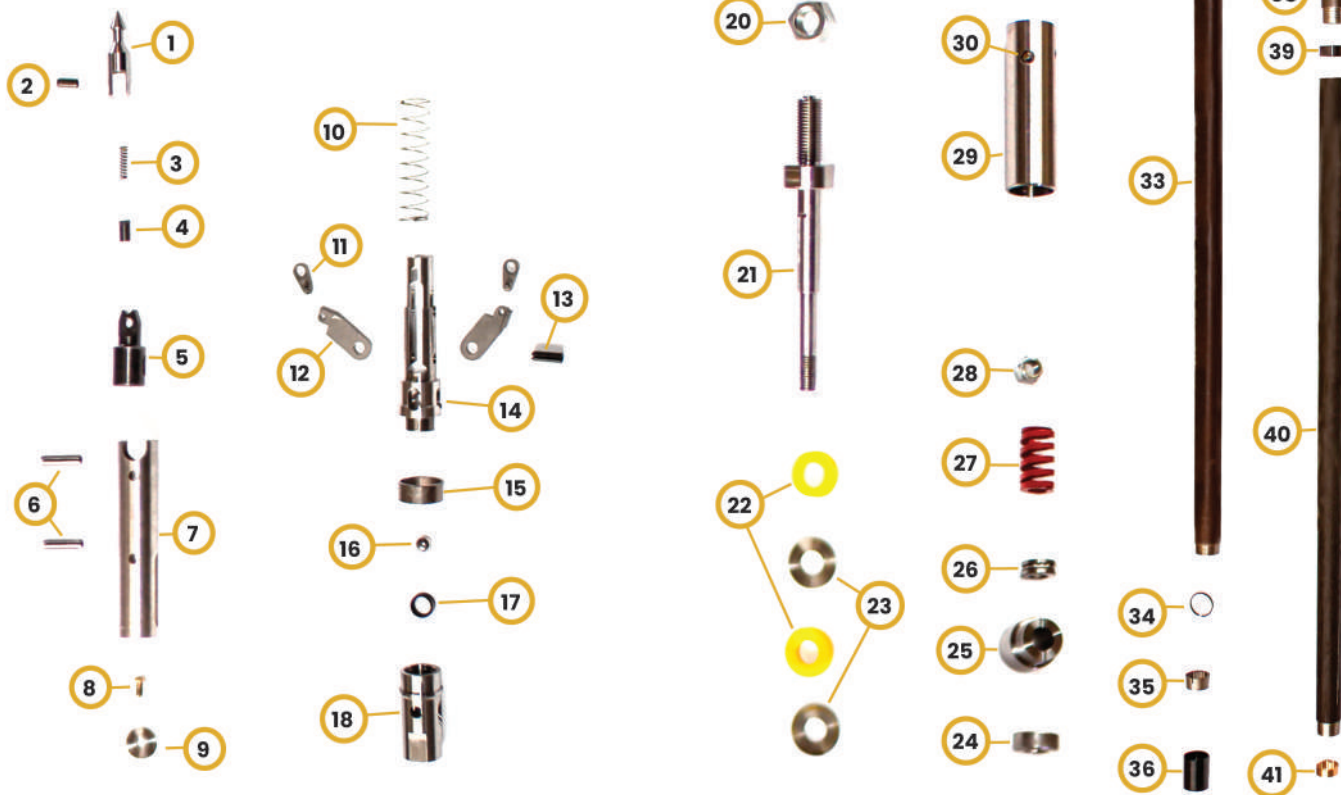
Español

English

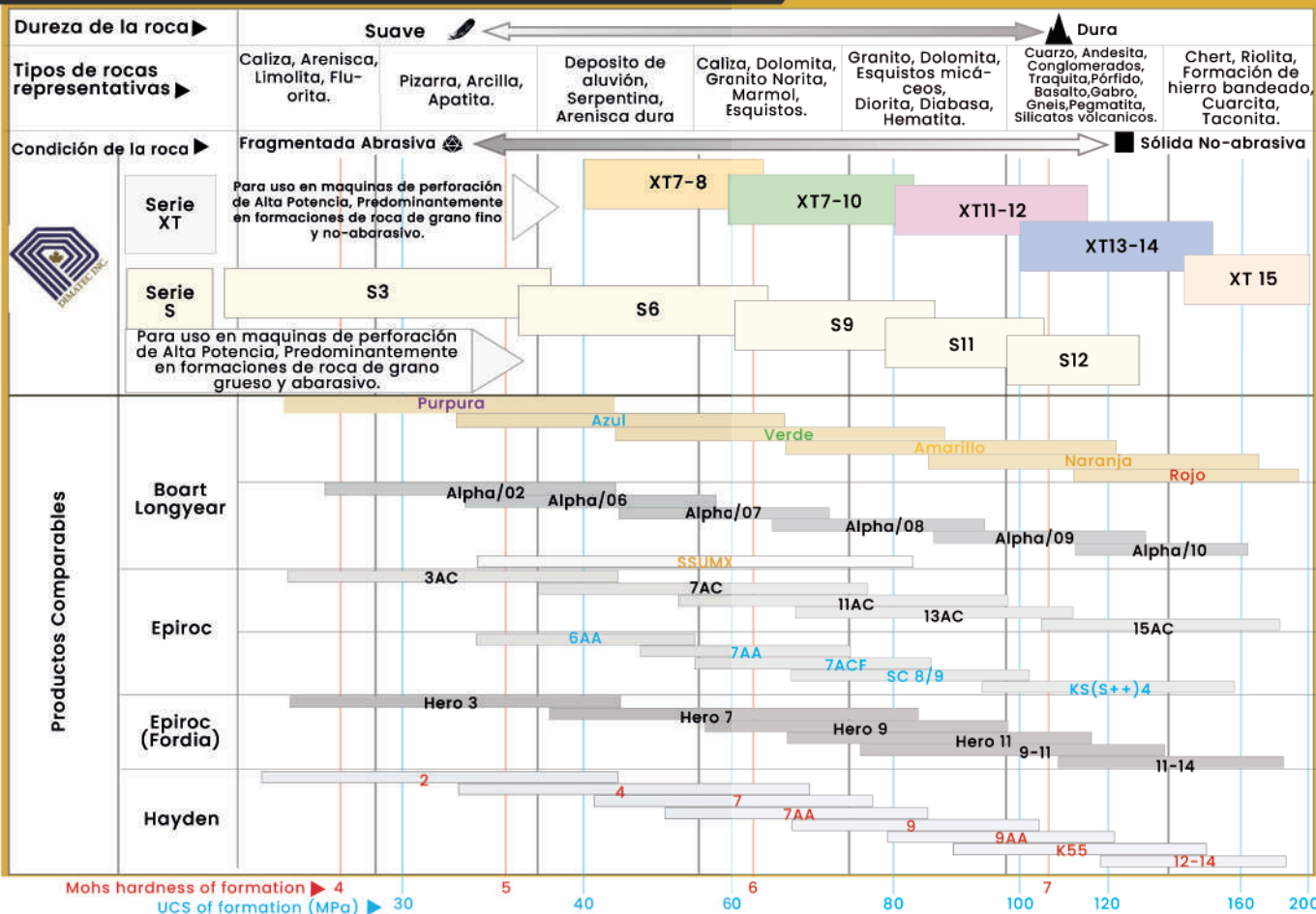
- 1 Punta de lanza
- 2 Pasador en espiral
- 3 Resorte de punta de lanza
- 4 Deten plunger
- 5 Base punta de lanza
- 6 Pasador enresortado 1/2" x 2" - (2)
- 7 Camisa de retracción
- 8 Tornillo de ajuste resorte
- 9 Arandela soporte resorte
- 10 Resorte cabezote
- 11 Soporte aletas - (2)
- 12 Aletas - (2)
- 13 Pasador enresortado 1/2" x 1-1/2"
- 14 Base aletas
- 15 Anillo cabezote
- 16 Esfera de 22.0 mm
- 17 Buje de asiento de esfera
- 18 BAsé anillo cabezote
- 19 Arandela de bloqueo - (2)
- 20 Tuerca de bloqueo
- 21 Eje principal de barrena
- 22 Valvula de cierre - (2)
- 23 Arandela de valvula - (2)
- 24 Balinera eje de barrena grande cerrada
- 25 Buje de husillo
- 26 Balinera suspensión pequeña abierta
- 27 Resorte de compresión
- 28 Tuerca de seguridad
- 29 Tapa tubo interno
- 30 Grasera
- 31 Esfera 22.0 mm
- 32 Valvula de bloqueo
- 33 Tubo interno 5 pies / 10 pies
- 34 Anillo reten
- 35 Retenedor
- 36 Portaretenedor
- 37 Acople de fijación
- 38 Acople protector
- 39 Anillo de aterrizaje
- 40 Tubo externo 5 pies / 10 pies
- 41 Anillo estabilizador

- 1 Spearhead point
- 2 Spiral pin (7/16" x 1")
- 3 Compression spring
- 4 Deten plunger
- 5 Spearhead base
- 6 Spring pin 1/2" x 2" - (2)
- 7 Latch retracting case
- 8 Cap screw
- 9 Washer
- 10 Spring head
- 11 Link (2)
- 12 Lanch (2)
- 13 Spring pin 1/2" x 1-1/2"
- 14 Upper body
- 15 Landing shoulder
- 16 Steel ball 22.0 mm
- 17 Landing indicator bushing
- 18 Lower body
- 19 Washer nord lock - (2)
- 20 Lock nut
- 21 Spindle
- 22 Shut off valve - (2)
- 23 Valve adjusting whasher - (2)
- 24 Ball thrust bearing
- 25 Spindle bearing
- 26 Hanger bearing
- 27 Compression spring
- 28 Sel lock nut
- 29 Inner tube cap assy
- 30 Grease fitting
- 31 Steel ball 22.0 mm
- 32 Check valve body
- 33 Inner tube 5 feet / 10 feet
- 34 Stop ring
- 35 Core lifter
- 36 Core lifter case
- 37 Locking coupling
- 38 Adapter coupling
- 39 Landing ring
- 40 Outer tube 5 feet / 10 feet
- 41 Inner tube 5 feet / 10 feet

Barrena Wire - Line Nuevo estilo NQ



Selección de Matrices para Brocas con Diamantes Impregnados Tabla Comparativa de Marcas



La aplicación técnica de los datos mostrados en este documento pretenden ser una guía básica para la selección de los herramientas adecuados para su trabajo. Como las condiciones de perforación y las capacidades de los equipos de perforación varían considerablemente de un lugar a otro, es imposible definir parámetros absolutos para la aplicación de nuestros herramientas de perforación. Algunos ensayos por parte del usuario final pueden ser requeridos y aplicados como parámetros externos a los parámetros recomendados. Se han hecho todos los esfuerzos para asegurar la exactitud de los datos divulgados en este documento. Dimatec Inc. está trabajando constantemente para mejorar sus productos y se reserva el derecho de hacer cambios a los materiales, las especificaciones, los precios y los datos técnicos sin previo aviso.



Elementos de corte
Diamantados

Selección de matrices para brocas con diamantes impregnados Series XT y S

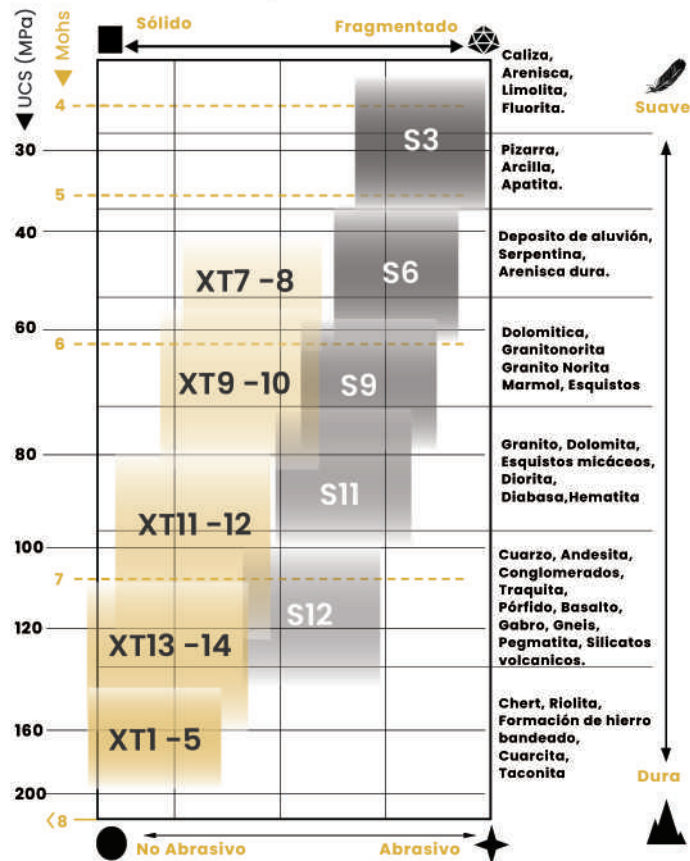


Tabla de selecci3n de Matrices

Selección de matrices para brocas con diamantes impregnados Series HR y D

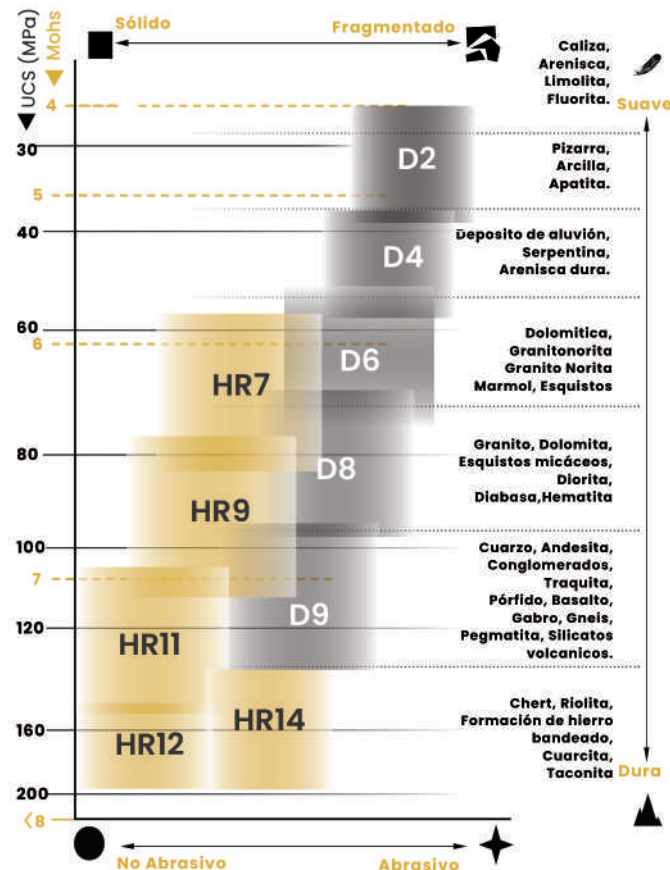
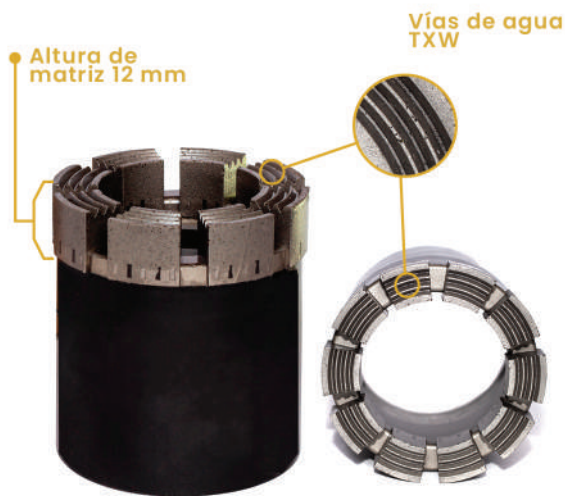


Tabla de selecci3n de Matrices

Características especiales para mayores rendimientos

Criterios para selección de coronas



CRITERIO	SERIE BAJA	SERIE ALTA
DUREZA DE LA ROCA	Suave	Dura
GRANO DE LA ROCA	Grueso	Fino
TIPO DE FORMACIÓN	Fracturada	Competente
POTENCIA MÁQUINA	Alta	Baja
PENETRACIÓN LENTA	Utilíce serie más alta	
VIDA ÚTIL CORTA	Utilíce serie más baja	



Corona Dimatec
Serie S



Corona Dimatec
Serie XT



Corona Dimatec
Serie D



Zapata Dimatec
Super Duty



Corona Dimatec
Serie HR



Rima Dimatec
NQ

Especificaciones Diamantados

CORONA

Tamaño	Diámetro Exterior	Diámetro Interior	Peso
	mm	mm	Kg
BQ	59.60	36.40	0.68
NQ	75.30	47.60	1.00
NQ3	75.31	45.09	1.20
NQ (OVERSIZE)	77.01	47.63	0.85
NTW	75.30	56.11	0.87
HQ	95.60	63.50	2.20
HQ3	95.58	61.10	2.35

ESCARIADOR / RIMA

BQ	59.94	45.97	0.95
NQ	75.69	60.33	1.50
NTW	75.69	65.02	1.00
HQ	96.09	77.77	2.50

ZAPATAS DE REVESTIMIENTO

BW/NQ	75.30	60.20	1.00
NW/HQ	91.82	76.00	1.40
HW (STANDARD)	117.48	99.70	1.85
PW	143.51	123.40	2.96

Patrones de desgaste de coronas impregnadas

Cuando las coronas se retiran del pozo después de su uso, el patrón de desgaste resultante es una fuente de información para el operador.

Al leer la broca, el operador con frecuencia puede solucionar problemas que desconocía.



1. Corona con desgaste ideal

Se observa este patrón en una broca diamantada bien utilizada, la matriz de corte se consume totalmente y la cara deberá ser relativamente plana



2. Corona con pérdida de diámetro interior Causas y soluciones

- Peso excesivo sobre la corona - Bajar el peso sobre la corona
- Terreno muy fracturado - agregar cemento al pozo y verificar que la corona si sea la adecuada para el terreno que se está perforando (se recomienda usar DIMATEC).
- Se perfora sobre un testigo o núcleo perdido
- Examinar contenido del tubo interno
- Caudal de agua muy bajo
- Subir el caudal del agua
- Falta circulación de fluido
- Verificar el ajuste del largo del tubo interior y asegurarse que no haya restricciones al fluido, revise también la velocidad de bombeo y recirculación del lodo.



3. Corona perdida de diámetro exterior Causas y soluciones

- Vibración - Agregar fluido de perforación para reducir la vibración.
- Velocidad de rotación muy alta - Bajar la velocidad de rotación.
- Caudal de agua muy bajo (fugas) - Subir el caudal de agua.
- La corona está escariando un pozo de menor medida
- Verificar el diámetro del escariador.



4. Corona con diamante sobre expuesto

La matriz se desgasta antes que los diamantes, resultando una alta exposición de ellos y prematura pérdida de la vida útil de la corona.

Causas y soluciones

- Peso excesivo sobre la corona, muy alto comparado con la velocidad de rotación
- Aumentar la velocidad de rotación (RPM) y bajar el peso sobre la corona (subir RPP).
- El flujo de agua es demasiado bajo - Aumentar el caudal de agua.
- Por el uso de coronas de serie alta (matriz muy suave)
- Cambiar la corona por una serie menor (matriz dura).



5. Corona con cara Cristalizada

En este caso los diamantes sobre la superficie de la matriz se han incrustado (corona no corta).

Causas y soluciones

- Peso sobre la corona es muy bajo para la velocidad de rotación
- Bajar la velocidad de rotación y aumentar el peso sobre la corona.
- El caudal de agua es muy alto
- Disminuir el caudal del agua.
- Por usar series menores (matriz más dura)
- Seleccionar un bit de serie mayor (matriz más blanda).
- Pude afilar con esmeril o limpiar con un chorro de arena la superficie de la corona para exponer los diamantes.



6. Corona con desgaste cóncavo

- Velocidad de penetración muy alta en comparación con las RPM (RPP muy baja)
- Disminuir la velocidad de penetración y subir las RPM de la corona.
- El caudal de agua es muy alto
- Disminuir el caudal del agua.

- Por usar una matriz muy blanda
- Seleccione un bit de mayor dureza (DIMATEC).



7. Corona con desgaste convexo

Causas y soluciones

- Circulación insuficiente de los fluidos a través de las salidas de la corona
- Subir de caudal del agua y revise la inyección de la bomba y la tubería por si hay fugas.
- Los detritos permanecen en la parte externa de la cara, desgastándola.



8. Corona con vías de agua fracturadas

Causas y soluciones

- Se aplicó una carga excesiva sobre la corona
- Disminuir el peso
- Caídas de barras en el pozo o caída libre del tubo interior en un pozo seco
- La corona fue aplastada por la prensa de pie (sujetador de barras).



9. Corona con cara quemada o fundida

Este patrón es el resultado de una pérdida significativa de la circulación de fluido en la superficie de la broca.

Causas y soluciones

- Falta en el funcionamiento de la bomba de lodos.
- Los fluidos de perforación se filtran por la tubería o se pierden en el swivel o las mangueras.
- El cabezote del tubo interno restringe la circulación de los fluidos, esto es el resultado de una adaptación incorrecta del conjunto de tubo interno.
- El operador se olvidó de abrir la válvula de agua.

Refacciones



Llaves circular Diametros BQ - NQ - HQ - PQ



CABLE WIRE LINE 3/16 ANTIGIRO



Adaptadores
Todas las medidas

			
Punta de lanza	Válvula de cierre	Anillos reten	Buje de asiento y esfera
			
Anillo cabezote y anillo de aterrizaje	Anillo estabilizador	Tapa tubo interno	Resorte cabezote
			
Retenedor ranurado	Porta retenedor	Balinera de suspensión pequeña abierta	Aletas

Tubería Perforación y Revestimiento



ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍA DE REVESTIMIENTO

Tamaño	Díametro Exterior mm	Díametro Interior mm	Peso 1,5/3 m kg	Longitud del tubo Metros
Unidad				
NW	89,30	76,60	1,5/3	1.52 / 3.05
HW	114,30	101,60	26,5/53	1,5/3
PW	139,70	127,00	32,00	1,5/3
HWT	114,3	101,6	26,5/53	1,5/3

TUBERÍA DE PERFORACIÓN

AW/L	44,50	31,90	9,1/18,4	1,5/3
BQ W/L	55,8	45,8	9,0/18	1,5/3
NQ W/L	66,90	60,30	11,7/23,3	1,5/3
HQ W/L	89,90	77,80	17,6/35,2	1,5/3
PQ W/L	117,5	103,2	23/47	1,5/3

TUBOS DE BARRENA EXTERNO

BQ	57,10	46,10	13/26,0	1,86/3,43
NQ	73,30	60,40	19,8/39,6	1,86/3,43
HQ	92,00	77,90	28,8/57,6	1,86/3,43

TUBOS DE BARRENA INTERNO

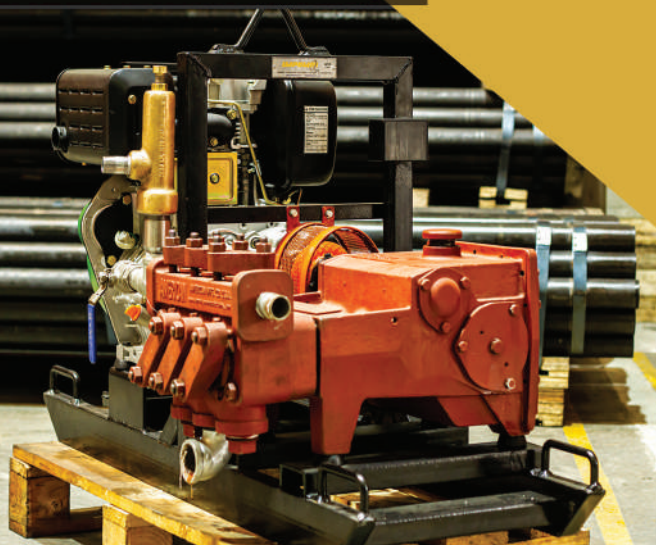
BQ	43,00	38,21	3,6/7,2	1,5/3
NQ	55,60	49,8	5,7/11,4	1,5/3
HQ	73,00	66,9	8,18/16,2	1,5/3

TUBERÍA DE PERFORACIÓN DTH SOLDADA POR FRICCIÓN ESP. DE PARED 6,3 MM

API 2 3/8R	76	66,6	14,7	1
API 2 3/8R	76	66,6	19,8	1,5
RD50	64	47,5	15,8	1,5

Unidad de bombeo 420/435 completa

Equipo de alta presión, diseñado para uso continuo en los diferentes escenarios de perforación, bombeo de fluido hasta 450 mts en vertical y 600 mts horizontal garantizando una presión de hasta 1000 PSI sin pérdidas en el recorrido.



Repuestos y Accesorios Unidad de Bombeo 420 y 435

Válvulas de alivio



Camisas

Esferas y
Canastillas

Base de copa
de pistón

Chupas

Motor - Copas de pistón - Base completa - Camisa porcelanizada
- Empaques - Tuerca base soporte y tuerca hexagonal de pistón



Unidad de bombeo

Máquina de perforación DTH

En este diseño versátil y compacto garantiza una perforación efectiva y ágil en aplicaciones tales como pozos de agua, drenajes, anclajes, taludes, entre otros, permite realizar perforaciones de hasta 120 grados en la torreta de perforación en inclinación y ángulo de desplazamiento.

- ▶ **Capacidad de perforación**
en Ø de 2" a 4" con profundidades de 30 a 40 mts
- ▶ **Producto liviano 700 kg.**
Fácil operación



Equipo de perforación


PUMA
HAMMERS BY DRILLCO





Vista frontal	Tipo de cara	Formación rocosa donde resulta más adecuado
	CÓNCAVO	SEMIDURA Y HOMOGÉNEA Beneficios: - Excelente soplado - Buen control sobre la desviación
	CARA PLANA	DURA Y /O REGULAR Beneficios: - Apto para terrenos fracturados Es el más versátil
	DOMO	MUY DURA Y ABRASIVA Beneficio: - Máxima protección a botones periféricos
	DOMO DOBLE CALIBRE	MUY DURA Y ABRASIVA Beneficio: - Máxima protección a botones periféricos

Vista Lateral	Tipo de Protección	Formación rocosa donde resulta más adecuado
	RETRÁCTIL	Recomendado para bits que trabajan en terreno con alto grado de fracturamiento y/o que son dados de baja por desgaste del acero del gauge. Beneficio: Tiene insertos adicionales en la zona trasera del gauge. Estos insertos permiten ir cortando los trazos de roca que se generan cuando hay terrenos fracturados, también protegen contra el desgaste.
	WELDING	Recomendado para bits que trabajan en terrenos no consolidados y/o con problemas de evacuación de detritus.
	BOTÓN LATERAL	Recomendado para bits de gran diámetro, que trabajan en terrenos no consolidados. Beneficio: Se usa para proteger el desgaste del gauge en terrenos no consolidados y poco abrasivos.

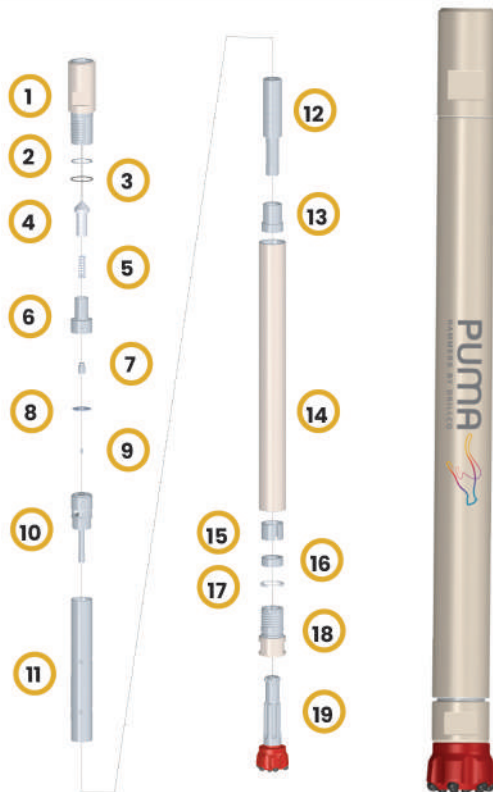
Descripción general									
PESO NETO	DIÁMETRO EXTERIOR		LARGO MARTILLO		LARGO MARTILLO CON BIT				
					BIT CERRADO		BIT EXTENDIDO		
Kg	Lb	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
13	28.6	62	2.44	794	31.2	850	33.4	873	34.3
CONSUMO DE AIRE									
Presión	psiq.	100	150	200	250	300	barq	0.9	10.3
Volumén	SCFM	27	49	75	105	132	m³/min	0.8	1.4
	SCFM*	79	128	178	227	276	m³/min*	2.4	3.7

Descripción general									
PESO NETO	DIÁMETRO EXTERIOR		LARGO MARTILLO		LARGO MARTILLO CON BIT				
					BIT CERRADO		BIT EXTENDIDO		
Kg	Lb	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
22	49	79	3.11	829	32.6	897	35.3	930	36.6
CONSUMO DE AIRE									
Presión	psiq.	150	200	250	300	350	barq	10.3	13.8
Volumén	SCFM	155	230	310	395	485	m³/min	4.4	6.5

Descripción general									
PESO NETO	DIÁMETRO EXTERIOR		LARGO MARTILLO		LARGO MARTILLO CON BIT				
					BIT CERRADO		BIT EXTENDIDO		
Kg	Lb	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
39	86	96	3.8	980	38.6	1073	42.2	1104	43.5
CONSUMO DE AIRE									
Presión	psiq.	150	200	250	300	350	barq	10.3	13.8
Volumén	SCFM	180	260	345	435	530	m³/min	5.1	7.4

PUMA 2G Bulroc 2

Martillo Tipo / S (standar) código 0004020 - 000002



Español

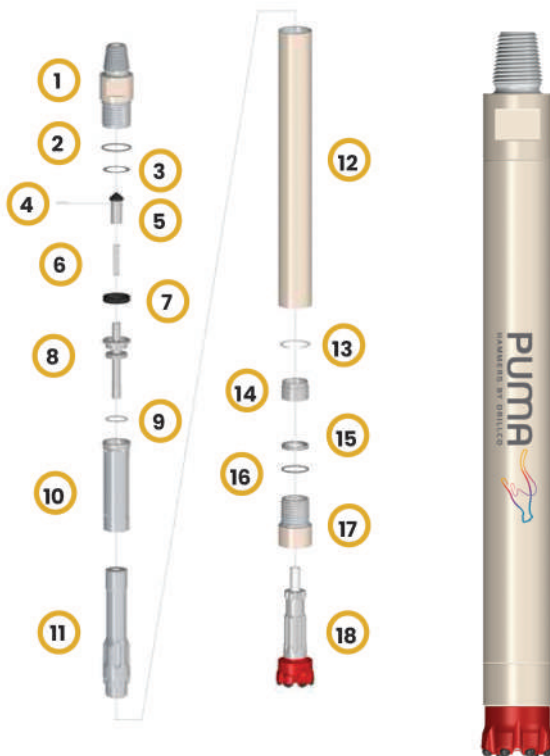
ITEM	DESCRIPCIÓN	kg	lb	Código
1	Culata RD Hembra	2.02	4.45	0104020 - 010002
2	Espaciador Culata ⁽¹⁾	0.01	0.02	0104020 - 020001
3	O'Ring	0.01	0.02	C180010 - 002032
4	Válvula Antirretorno	0.08	0.18	0104020 - 040001
5	Resorte	0.06	0.01	0104020 - 050001
6	Distribuidor de Aire	0.30	0.67	0104020 - 060001
7	Centralizador de Válvula	0.02	0.04	0104020 - 070001
8	Valvula de disco	0.02	0.04	0104020 - 070001
9	Regulador de Aire ⁽²⁾	0.01	0.02	0104020 - 090001
10	Guía de Aire	0.98	2.15	0104020 - 100001
11	Camisa	1.15	2.54	0104020 - 110001
12	Pistón	1.74	3.83	0104020 - 120001
13	Guía Pistón	0.42	0.94	0104020 - 130001
14	Cilindro	4.84	10.64	0104020 - 140001
15	Espaciador	0.18	0.40	0104020 - 150001
16	Retenedor de Bit	0.15	0.33	0104020 - 160001
17	Sello	0.01	0.02	0104020 - 170001
18	Portabit	1.00	2.20	0104020 - 180001
19	Bit Bulroc 2	-	-	-

English

ITEM	DESCRIPTION	kg	lb	Code
1	Backhead RD Box	2.02	4.45	0104020 - 010002
2	Backhead Spacer ⁽¹⁾	0.01	0.02	0104020 - 020001
3	O'Ring	0.01	0.02	C180010 - 002032
4	Check Valve Dart	0.08	0.18	0104020 - 040001
5	Check Valve Spring	0.06	0.01	0104020 - 050001
6	Air Distributor	0.30	0.67	0104020 - 060001
7	Valve Centralizer	0.02	0.04	0104020 - 070001
8	Disk Valve	0.02	0.04	0104020 - 070001
9	Air Metering plug ⁽²⁾	0.01	0.02	0104020 - 090001
10	Air Guide	0.98	2.15	0104020 - 100001
11	Cylinder	1.15	2.54	0104020 - 110001
12	Piston	1.74	3.83	0104020 - 120001
13	Piston Guide	0.42	0.94	0104020 - 130001
14	Wear Sleeve	4.84	10.64	0104020 - 140001
15	Spacer	0.18	0.40	0104020 - 150001
16	Bit Retainer	0.15	0.33	0104020 - 160001
17	Chuck Seal	0.01	0.02	0104020 - 170001
18	Chuck	1.00	2.20	0104020 - 180001
19	Bit Bulroc 2	-	-	-

PUMA 3.1 DHD 3.5

Hammer Tipo / S (standar) código 0001030 - 000008



Español

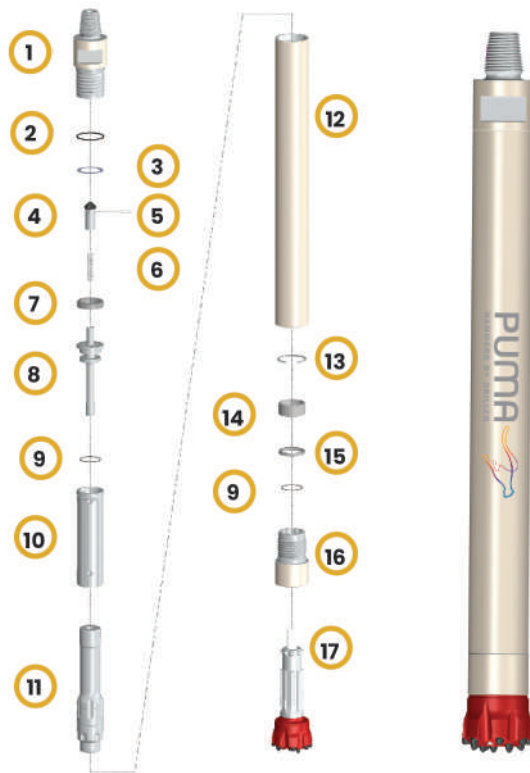
ITEM	DESCRIPTION	kg	lb	Code
1	Culata 2 3/8" API Reg. Pin ⁽¹⁾	4.1	9.0	0101030 - 010001
2	O'Ring Culata	0.0	0.0	C180010 - 002145
3	Arandela de Ajuste ⁽²⁾	0.1	0.1	0101030 - 170000
4	Tapón de Soplado ⁽³⁾	0.0	0.0	0101030 - 040000
5	Válvula Antirretorno	0.1	0.1	0101030 - 030000
6	Resorte	0.1	0.1	0101030 - 050000
7	Anillo de Ajuste	0.1	0.1	0101030 - 060000
8	Distribuidor de Aire	1.7	1.6	0101030 - 070000
9	O'Ring Distribuidor de Aire	0.0	0.0	C180010 - 002032
10	Camisa	1.3	2.9	0101030 - 090000
11	Pistón DHD 3.5	4.7	10.5	0101030 - 110001
12	Cilindro HD	8.8	19.4	0101030 - 100000
13	Aro tope	0.0	0.0	0101030 - 120000
14	Guía Bit DHD 3.5	0.3	0.7	0101030 - 130001
15	Retenedor de Bit DHD 3.5	0.1	0.2	0101030 - 140000
16	O'Ring Retenedor	0.0	0.0	C180010-002141
17	Chuck DHD 3.5	1.7	3.7	0101030-160002
18	Portabit DHD 3.5	-	-	-

English

ITEM	DESCRIPTION	kg	lb	Code
1	Backhead 2 3/8" API Reg. Pin ⁽¹⁾	4.1	9.0	0101030 - 010001
2	O'Ring	0.0	0.0	C180010 - 002145
3	Make Up Ring Shim ⁽²⁾	0.1	0.1	0101030 - 170000
4	Choke ⁽³⁾	0.0	0.0	0101030 - 040000
5	Check Valve Dart	0.1	0.1	0101030 - 030000
6	Spring	0.1	0.1	0101030 - 050000
7	Make Up Ring	0.1	0.1	0101030 - 060000
8	Air Distributor	1.7	1.6	0101030 - 070000
9	O'Ring	0.0	0.0	C180010 - 002032
10	Cylinder	1.3	2.9	0101030 - 090000
11	Piston DHD 3.5	4.7	10.5	0101030 - 110001
12	Wear Sleeve	8.8	19.4	0101030 - 100000
13	Piston Retainer Ring	0.0	0.0	0101030 - 120000
14	Bit Guide DHD 3.5	0.3	0.7	0101030 - 130001
15	Bit Retainer DHD 3.5	0.1	0.2	0101030 - 140000
16	O'Ring	0.0	0.0	C180010-002141
17	Chuck DHD 3.5	1.7	3.7	0101030-160002
18	Bit DHD 3.5	-	-	-

PUMA 4.4 DHD 340

Hammer Tipo / S (standar)código 00013020 - 000008



Español

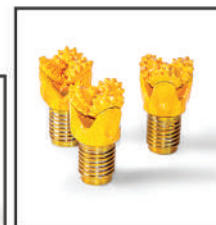
ITEM	DESCRIPCIÓN	kg	lb	Code
1	Culata 2 3/82 API Reg Pin ⁽¹⁾	6.9	15.2	0101040 - 010000
2	O'Ring Culata	0	0	C180010 - 002233
3	Arandela de ajuste ⁽²⁾	0	0	0101040 - 170000
4	Tapón de Soplado ⁽⁴⁾	0.1	0.2	0101030 - 030000
5	Válvula Antirretorno	0	0	0101030 - 040000
6	Check Valve Spring	0.1	0.1	0101030 - 050000
7	Anillo de Ajuste	0	0.1	0101040 - 060000
8	Distribuidor de Aire	1.3	2.9	0101040 - 060000
9	O'Ring (Qty. 2)	0	0	C180010 - 002035
10	Camisa	2	4.5	0101040 - 090000
11	Pistón DHD-340	7.2	15.8	0101040 - 110002
12	Cilindro HD	18.3	40.3	0101040 - 100000
13	Aro tope	0	0	0101040 - 120000
14	Espaciador DHD-340	0.3	0.7	0101040 - 130002
15	Retenedor DHD-340	0.1	0.2	0101040 - 140002
16	Portabit DHD-340	3.1	6.9	0101040 - 160004
17	Foot valve DHD-340	-	-	-

English

ITEM	DESCRIPTION	kg	lb	Code
1	Backhead 2 3/82 API Reg Pin ⁽¹⁾	6.9	15.2	0101040 - 010000
2	O'Ring	0	0	C180010 - 002233
3	Make Up Ring Shim ⁽²⁾	0	0	0101040 - 170000
4	Check Valve Dart	0.1	0.2	0101030 - 030000
5	Choke ⁽⁵⁾	0	0	0101030 - 040000
6	Check Valve Spring	0.1	0.1	0101030 - 050000
7	Make Up Ring	0	0.1	0101040 - 060000
8	Air Distributor	1.3	2.9	0101040 - 060000
9	O'Ring (Qty. 2)	0	0	C180010 - 002035
10	Cylinder	2	4.5	0101040 - 090000
11	Piston DHD-340	7.2	15.8	0101040 - 110002
12	Wear Sleeve	18.3	40.3	0101040 - 100000
13	Stop Ring	0	0	0101040 - 120000
14	Spacer DHD-340	0.3	0.7	0101040 - 130002
15	Bit Retainer DHD-340	0.1	0.2	0101040 - 140002
16	Chuck DHD-340	3.1	6.9	0101040 - 160004
17	Bit DHD-340	-	-	-

Herramientas DTH

- ▶ **Martillos de fondo**
Diferentes Referencias y diámetros
- ▶ **Brocas de perforación**
Diferentes diámetros y especificaciones
- ▶ **Tubería de perforación API - RD50**
Espesor de 6.3mm
Soldadas por fricción en los extremos
- ▶ **Triconos**
Diferentes Diámetros
- ▶ **Coronas de arrastre**
(Trialeta o mano de angel)
Diferentes pulgadas
- ▶ **Acoples API - RD40**



Refacciones para los martillos de fondo

Servicios Adicionales

Reparación y mantenimiento
De herramientas y equipos



- ▶ **Capacitaciones**
- ▶ **Asistencia Técnica**

Contactos

COLOMBIA

Área comercial

- ▶ **arles@impomin.com**
+ 57 310 430 9710
- ▶ **comercialz1@impomin.com**
+ 57 320 720 3996
- ▶ **areacomercial@impomin.com**
+ 57 310 756 7705

Área administrativa

- ▶ **sales@impomin.com**
+ 1 (905) 516 5273
- ▶ **contabilidad@impomin.com**
+ 57 320 720 3985
- ▶ **gerenciaadtva@impomin.com**
+ 57 312 899 3106

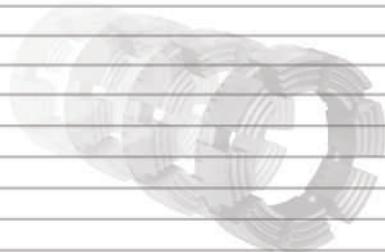
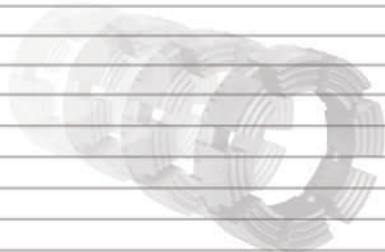
ECUADOR

Gerencia

- ▶ **comercial1@impomin.com**
+ 593 98 082 9617

Área comercial

- ▶ **arles@impomin.com**
+ 593 093 911 6735





UBÍCANOS EN

Impomin S.A.S.

Calle 61 Sur # 43 A - 85
Restrepo Naranjo Sabaneta
Antioquia - Colombia

Area Comercial

+57 310 430 9710

+57 316 833 8401

IMPOMIN S.A.

Calle Marcos Aguirre # 47 - 218
Agustín Zambrano

Quito - Ecuador

Area Comercial

+593 093 911 6735

+593 098 082 9617



@impominsas

www.impomin.com