



**PUMA**  
HAMMERS BY DRILLCO

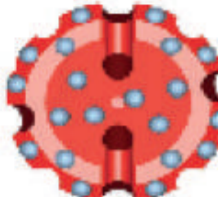
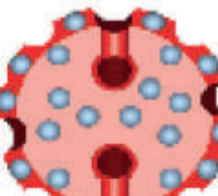
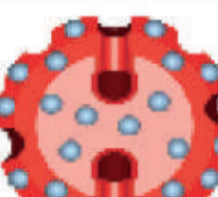
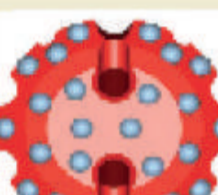



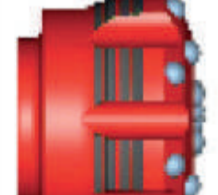

**Cola bit  
12 estrias**



**Cola bit  
8 estrias**



Vista frontal	Tipo de cara	Formación rocosa donde resulta más adecuado
	<b>CÓNCAVO</b>	<b>SEMIDURA Y HOMOGÉNEA</b> Beneficios: - Excelente soplado - Buen control sobre la desviación
	<b>CARA PLANA</b>	<b>DURA Y /O REGULAR</b> Beneficios: - Apto para terrenos fracturados Es el más versátil
	<b>DOMO</b>	<b>MUY DURA Y ABRASIVA</b> Beneficio: - Máxima protección a botones periféricos
	<b>DOMO DOBLE CALIBRE</b>	<b>MUY DURA Y ABRASIVA</b> Beneficio: - Máxima protección a botones periféricos

Vista Lateral	Tipo de Protección	Formación rocosa donde resulta más adecuado
	<b>RETRÁCTIL</b>	Recomendado para bits que trabajan en terreno con alto grado de fracturamiento y/o que son dados de baja por desgaste del acero del gauge. Beneficio: Tiene insertos adicionales en la zona trasera del gauge.  Estos insertos permiten ir cortando los trazos de roca que se generan cuando hay terrenos fracturados, también protegen contra el desgaste.
	<b>WELDING</b>	Recomendado para bits que trabajan en terrenos no consolidados y/o con problemas de evacuación de detritus.
	<b>BOTÓN LATERAL</b>	Recomendado para bits de gran diámetro, que trabajan en terrenos no consolidados. Beneficio: Se usa para proteger el desgaste del gauge en terrenos no consolidados y poco abrasivos.

### Descripción general



PESO NETO	DIÁMETRO EXTERIOR	LARGO MARTILLO	LARGO MARTILLO CON BIT									
			BIT CERRADO	BIT EXTENDIDO								
Kg	Lb	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
13	28.6	62	2.44	794	31.2	850	33.4	873	34.3			
CONSUMO DE AIRE												
Presión	psiq.	100	150	200	250	300	barq	0.9	10.3	13.8	17.2	20.7
Volumén	SCFM	27	49	75	105	132	m <sup>3</sup> /min	0.8	1.4	2.1	3.0	3.7
	SCFM*	79	128	178	227	276	m <sup>3</sup> /min*	2.4	3.7	5.1	6.5	7.9

### Descripción general



PESO NETO	DIÁMETRO EXTERIOR	LARGO MARTILLO	LARGO MARTILLO CON BIT									
			BIT CERRADO	BIT EXTENDIDO								
Kg	Lb	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
22	49	79	3.11	829	32.6	897	35.3	930	36.6			
CONSUMO DE AIRE												
Presión	psiq.	150	200	250	300	350	barq	10.3	13.8	17.2	20.7	24.1
Volumén	SCFM	155	230	310	395	485	m <sup>3</sup> /min	4.4	6.5	8.8	11.2	13.7

### Descripción general



PESO NETO	DIÁMETRO EXTERIOR	LARGO MARTILLO	LARGO MARTILLO CON BIT									
			BIT CERRADO	BIT EXTENDIDO								
Kg	Lb	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
39	86	96	3.8	980	38.6	1073	42.2	1104	43.5			
CONSUMO DE AIRE												
Presión	psiq.	150	200	250	300	350	barq	10.3	13.8	17.2	20.7	24.1
Volumén	SCFM	180	260	345	435	530	m <sup>3</sup> /min	5.1	7.4	9.8	12.4	15.1